



**EN 1149-5 ELEKTROSZTATIKUS TULAJDONSÁGOK
ANYAGTELJESÍTMÉNY ÉS KIALAKÍTÁSI KÖVETELMÉNYEK
VIZSGÁLATI MÓDSZEREK ÉS KÖVETELMÉNYEK**

Speciális kialakítás ellenőrzése	EN 1149-5, 4.2.2. szakasz
Ergonómiai jellemzők ellenőrzése	EN ISO 13688
Kézméret ellenőrzés	EN ISO 13688
Előkezelés: Mosás és szárítás	EN ISO 15797 (ipari) vagy EN ISO 6330 (háztartási)
Méretváltozás mosás és szárítás hatására	ISO 5077 5 ciklus után
Vezetőképes fonalak közötti távolság	EN 1149-5, 4.2.1. szakasz
Töltés csökkenés – átlagérték ($t_{50} < 4$ s - csökkenési felezési idő vagy $S > 0,2$ - árnyékolási tényező)	EN 1149-3, 2. módszer előkezelések után
Fajlagos felületi ellenállás ($\leq 2,5 \times 10^9 \Omega$)	EN 1149-1 előkezelések után