



EN 469 VÉDŐRUHÁZAT TŰZOLTÓK RÉSZÉRE VIZSGÁLATI MÓDSZEREK ÉS KÖVETELMÉNYEK

Speciális kialakítás ellenőrzése	EN 469, 4. fejezet
Ergonómiai jellemzők ellenőrzése	EN ISO 13688
Kéisméret ellenőrzés	EN ISO 13688
Előkezelés: Mosás és szárítás	EN ISO 15797 (ipari) vagy EN ISO 6330 (háztartási)
Méretváltozás mosás és szárítás hatására	ISO 5077 5 ciklus után
Lángterjedés – anyagok – felületi gyújtás	ISO 15025, A módszer eredeti állapotban és előkezelések után
Lángterjedés – varratok – felületi gyújtás	ISO 15025, A módszer eredeti állapotban és előkezelések után
Lángterjedés – kellékek – felületi gyújtás	ISO 15025, A módszer eredeti állapotban és előkezelések után
Lángterjedés – jól láthatóságot biztosító anyagok – felületi gyújtás	ISO 15025, A módszer eredeti állapotban és előkezelések után
Hőállóság 180°C (textíliák és kellékek)	ISO 17493 előkezelések után
Szakítószilárdság (szőtt kelme)	EN ISO 13934-1 lánc és vetülék irány előkezelések után
Szakítószilárdság (bevonatos kelme)	EN ISO 1421, 1 módszer lánc és vetülék irány előkezelések után
Varratszakítás	EN ISO 13935-2 előkezelések után
Tépőerő (szőtt kelme)	ISO 13937-2 lánc és vetülék irány előkezelések után



EN 469 VÉDŐRUHÁZAT TŰZOLTÓK RÉSZÉRE VIZSGÁLATI MÓDSZEREK ÉS KÖVETELMÉNYEK

Tépőerő (bevonatos kelme)	EN ISO 4674-1, B módszer lánc és vetülék irány előkezelések után
Folyadékbehatolással szembeni ellenállás	EN ISO 6530 eredeti állapotban és előkezelések után
Vízbehatolással szembeni ellenállás (Kód: Y1 vagy Y2)	EN 20811 előkezelések után
Láthatóságot biztosító anyag területe	EN 469, 6.14.1. szakasz EN ISO 20471, 4.1. szakasz
Hőátadás – láng általi (Kód: X1 vagy X2)	EN 367 eredeti állapotban és előkezelések után
Hőátadás – sugárzás (Kód: X1 vagy X2)	EN ISO 6942 eredeti állapotban és előkezelések után
Sugárzó hőforrásnak kitett anyagok szakítószilárdsága	EN ISO 6942 + EN ISO 13934-1 eredeti állapotban és előkezelések után
Felületi nedvesítéssel szembeni ellenállás	EN ISO 4920 eredeti állapotban és előkezelések után
Vízgőzáteresztés (Kód: Z1 vagy Z2)	EN 31092 előkezelések után
Háttéranyag és kombinált tulajdonságú anyag szintteljesítmény követelményei	EN ISO 20471, 5.1. szakasz eredeti állapotban és előkezelések után