



EN ISO 11612 HŐ ÉS LÁNG ELLEN VÉDŐ RUHÁZAT VIZSGÁLATI MÓDSZEREK ÉS KÖVETELMÉNYEK

Speciális kialakítás ellenőrzése	ISO 11612, 4. fejezet és B melléklet
Ergonómiai jellemzők ellenőrzése	EN ISO 13688 ISO 11612, D melléklet
Kézméret ellenőrzés	EN ISO 13688
pH-érték meghatározás (textíliák)	ISO 3071
pH-érték meghatározás (bőr)	ISO 4045
Króm(VI)tartalom	EN ISO 17075
Előkezelés: Mosás és szárítás	EN ISO 15797 (ipari) vagy EN ISO 6330 (háztartási)
Méretváltozás mosás és szárítás hatására	ISO 5077 5 ciklus után
Hőállóság ($180 \pm 5^{\circ}\text{C}$)	ISO 17493 előkezelések után
Hőállóság ($260 \pm 5^{\circ}\text{C}$) – választható	ISO 17493 előkezelések után
Korlátozott lángterjedés – felületi gyújtás (Kód: A1)	ISO 15025, A módszer eredeti állapotban és előkezelések után
Korlátozott lángterjedés – alsó él gyújtás (Kód: A2)	ISO 15025, B módszer eredeti állapotban és előkezelések után
Korlátozott lángterjedés – varratok – felületi gyújtás (Kód: A1)	ISO 15025, A módszer eredeti állapotban és előkezelések után
Korlátozott lángterjedés – varratok – alsó él gyújtás (Kód: A2)	ISO 15025, B módszer eredeti állapotban és előkezelések után
Szakítóerő (szőtt kelme)	EN ISO 13934-1 lánc és vetülék irány előkezelések után
Szakítóerő (bőr)	ISO 3376 két irány



EN ISO 11612 HŐ ÉS LÁNG ELLEN VÉDŐ RUHÁZAT VIZSGÁLATI MÓDSZEREK ÉS KÖVETELMÉNYEK

Tépőerő (szőtt kelme)	ISO 13937-2 lánc és vetülék irány előkezelések után
Tépőerő (bőr)	ISO 3377-1 két irány
Varratszakítás	EN ISO 13935-2 előkezelések után
Vízbehatalással szembeni ellenállás (Kód: W) – választható	EN 20811 előkezelések után
Repesztőszilárdság (kötött kelme)	ISO 13938-1 előkezelések után
Konvektív hő (láng általi hőátadás) elleni védelem (Kód: B)	ISO 9151 előkezelések után
Sugárzóhő elleni védelem (Kód: C)	ISO 6942 előkezelések után
Olvadt alumínium fröccsenése elleni védelem (Kód: D)	ISO 9185 előkezelések után
Olvadt vas fröccsenése elleni védelem (Kód: E)	ISO 9185 előkezelések után
Kontakt hő elleni védelem (Kód: F)	ISO 12127 előkezelések után