



**ISO 11611 HEGESZTÉSHEZ ÉS ROKON ELJÁRÁSOKHOZ
HASZNÁLATOS VÉDŐRUHÁZAT
VIZSGÁLATI MÓDSZEREK ÉS KÖVETELMÉNYEK**

Speciális kialakítás ellenőrzése	ISO 11611, 4. fejezet
Ergonómiai jellemzők ellenőrzése	EN ISO 13688
Kéisméret ellenőrzés	EN ISO 13688
pH-érték meghatározás (textília)	ISO 3071
pH-érték meghatározás (bőr)	ISO 4045
Króm(VI)tartalom	EN ISO 17075
Előkezelés: Mosás és szárítás	EN ISO 15797 (ipari) vagy EN ISO 6330 (háztartási)
Méretváltozás mosás és szárítás hatására	ISO 5077 5 ciklus után
Szakítószilárdság (szőtt kelme)	EN ISO 13934-1 lánc és vetülék irány előkezelések után
Szakítószilárdság (bőr)	ISO 3376 két irány
Tépőerő (szőtt kelme)	ISO 13937-2 lánc és vetülék irány előkezelések után
Tépőerő (bőr)	ISO 3377-1 két irány
Varratszakítás	EN ISO 13935-2 előkezelések után
Korlátozott lángterjedés – felületi gyújtás (Kód: A1)	ISO 15025 A módszer előkezelések után
Korlátozott lángterjedés – alsó él gyújtás (Kód: A2)	ISO 15025 B módszer előkezelések után
Korlátozott lángterjedés – varratok – felületi gyújtás (Kód: A1)	ISO 15025, A módszer előkezelések után
Korlátozott lángterjedés – varratok – alsó él gyújtás (Kód: A2)	ISO 15025, B módszer előkezelések után



**ISO 11611 HEGESZTÉSHEZ ÉS ROKON ELJÁRÁSOKHOZ
HASZNÁLATOS VÉDŐRUHÁZAT
VIZSGÁLATI MÓDSZEREK ÉS KÖVETELMÉNYEK**

Repsztilárdság (kötött kelme)	ISO 13938-1 előkezelések után
Befröcsköléstől származó ütés	ISO 9150 előkezelések után
Hóátadás (sugárzás)	ISO 6942 előkezelések után
Elektromos ellenállás	EN 1149-2 előkezelések után